

Артиллерийское Управление РККА

«УТВЕРЖДАЮ»
Начальник АУ РККА
комкор *Ефимов*
4 октября 1936 г.

УНИВЕРСАЛЬНАЯ МАШИНКА СИСТЕМЫ РАКОВА

для набивки патронов в магазины
7,62-мм ручных, танковых и авиацион-
ных пулеметов Дегтярева

ВРЕМЕННОЕ ОПИСАНИЕ



Государственное военное издательство
Наркомата Обороны Союза ССР
Москва — 1937

Составил воспитанн. 3 ранга А. Ф. РАКЕТСКИЙ
Редактировал военный инженер 3 ранга А. Ф. ЗИНОВЬЕВ

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Назначение и основные данные машинки	3
2. Устройство машинки	5
3. Взаимодействие частей	14
4. Разборка и сборка машинки	—
5. Набивка магазинов патронами	16
6. Возможные задержки при набивке магазинов; их устранение и предупреждение	19
7. Осмотр машинки и устранение неисправностей	20
8. Уход и сбережение	21
Приложение. Ведомость деталей машинки	24

Редактор майор А. Кудряков
Технич. редактор А. Михалюк
Корректор А. Фомин
Выпускающий Б. Астафьев

Сдано в производство 2.1.37
Подписано в печать 21.2.37
Формат бумаги 72×105/32
Объем 0,75 п. л.,
В бум. листе 30.400 знаков

Уполн. Главлита Г.—7.058 Изд. № 477 Зак. № 3 Тираж 5.500 экз

Текст отпечатан на бумаге Камского бумкомбината
Переплетные материалы Щелковской ф-ки

Адрес изд-ва: Москва, Орликов пер., д. 3.

Отпечатано в 1-й типографии Государств. военного изд-ва НКО СССР
Москва, ул. Скворцова-Степанова, д. 3.

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ МАШИНКИ

Универсальная машинка системы Ракова (рис. 1 и 2) предназначена для механизированной набивки патронами магазинов 7,62-мм пулеметов Дегтярева — ручного (ДП), танкового (ДТ) и авиационного (ДА).

Для работы в полевых условиях машинка устанавливается на крышке ящика, который также служит ее футляром. При казарменном расположении машинка может крепиться к столу, скамейке или другим устойчивым предметам, обеспечивающим удобную с ней работу.

Набивка магазинов патронами при помощи машинки может производиться одним или двумя бойцами.

По своему устройству машинка проста и удобна в обращении.

Наряду с ускорением процесса набивки магазинов машинка значительно облегчает работу и экономит силы бойцов.

Машинка имеет следующие основные данные:

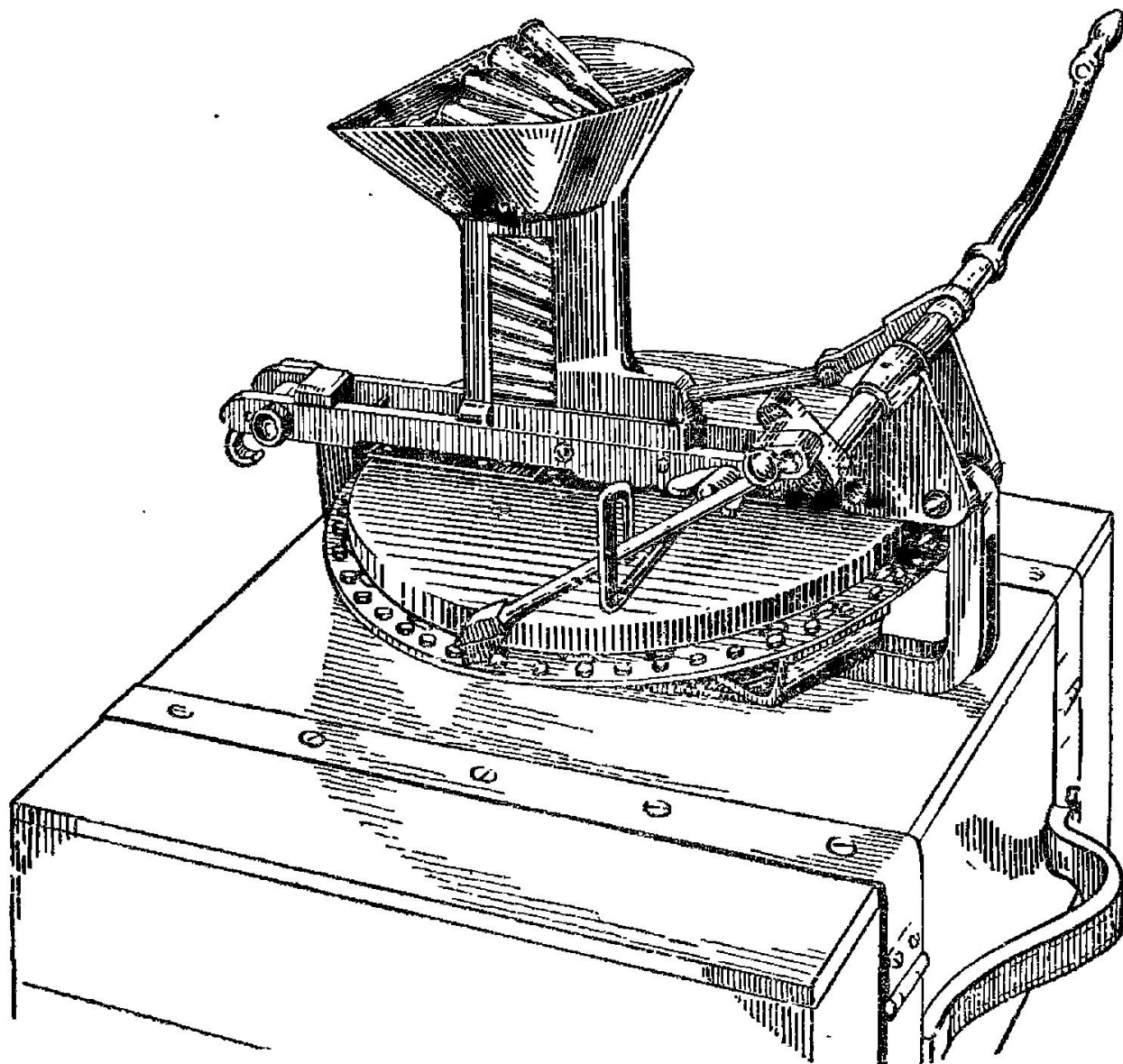
вес машинки	6,3 кг
вес ящика	5,5 кг
общий вес	11,8 кг

Наибольшие размеры в рабочем положении:

высота	498 мм
длина	405 мм
ширина	395 мм
размеры ящика	420 × 397 × 215 мм

Среднее время, потребное на набивку одного магазина одним бойцом:

магазин пулемета ДП	1 мин. 40 сек.
магазины пулеметов ДТ и ДА	2 мин. 00 сек.



Р и с. 1. Общий вид машинки системы Ракова при набивке магазина ДП

Среднее время, потребное, на набивку одного магазина двумя бойцами:

магазин пулемета ДП	0 мин. 54 сек.
магазины пулеметов ДТ и ДА	1 мин. 15 сек.

2. УСТРОЙСТВО МАШИНКИ

Машинка состоит из следующих основных частей (рис. 3): рамы-стойки 1, крышки 2, коленчатого валика с шатуном и поршеньком 3, кривошипа 4, толка-

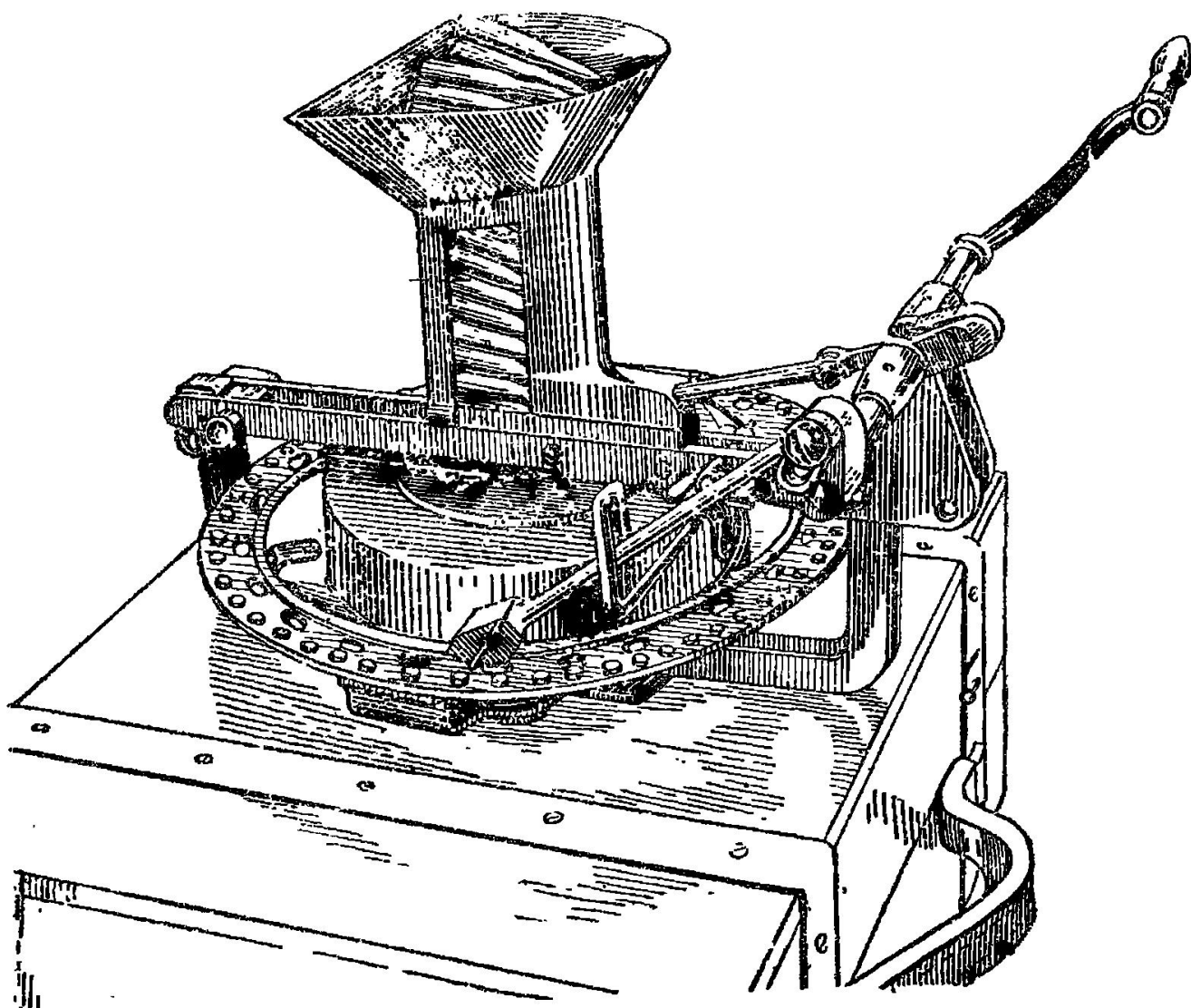
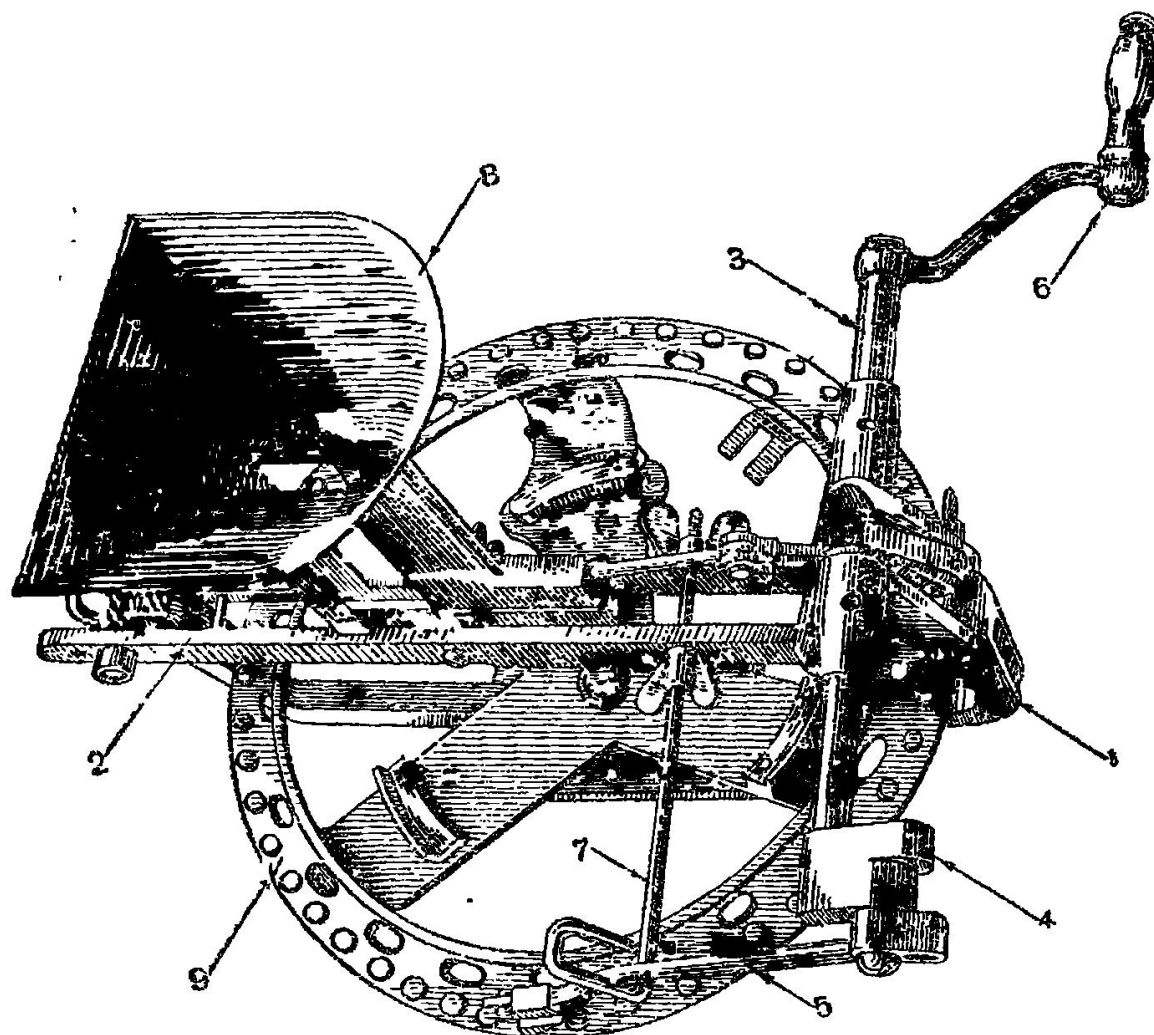


Рис. 2. Общий вид машинки системы Ракова при набивкемагазинов ДТ и ДА

теля 5, рукоятки 6, державки толкателя 7, лотка 8, кольца 9.

Р а м а - с т о й к а (рис. 4) служит основанием машинки, на котором монтируются все ее детали, и представляет собой квадратный брусок с загнутыми кверху стойками.

Снизу, по всей длине, рама-стойка имеет желобок 1 для облегчения, а с боков посередине две лапки 2 для крепления машинки во время работы к ящику-футляру. Лапки имеют по три отверстия для шурупов, с помощью которых машинка, снятая с ящика, может быть прикреплена к столу или скамейке.



Р и с. 3. Вид машинки системы Ракова сверху

На заднем загнутом кверху конце рамы-стойки имеются: круглое отверстие 3 для прохода болта крышки машинки; квадратный прилив 4 для закрепления вилки диска магазина пулемета ДП; два круглых соска 5 для удержания крышки машинки в поднятом кверху положении при вкладывании и вынимании из машинки магазинов.

На переднем загнутом кверху конце рамы-стойки

имеется два полукруглых выреза 6 для крепления крышки машинки при помощи замыкателя 4 (рис. 5).

Посредине рамы, с внутренней ее стороны, запрессована ось 7 кольца машинки.

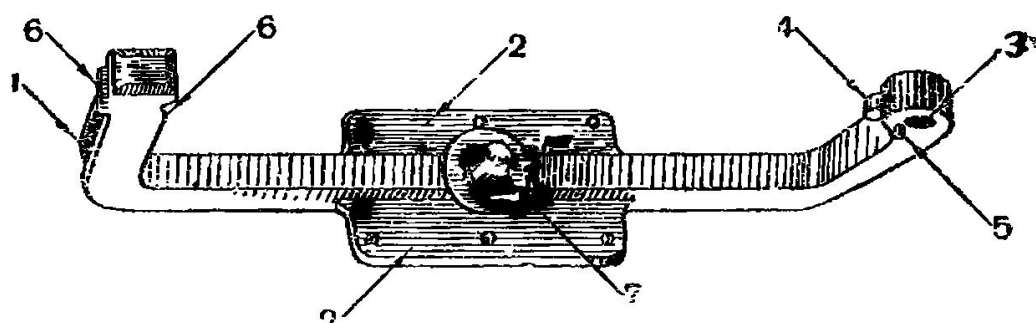


Рис. 4. Рама-стойка

Крышка (рис. 5) служит основанием для коленчатого валика 1 и лотка, а также для закрепления магазинов во время набивки их патронами. Крышка состоит из двух скрепленных вместе планок: правой 2 и левой 3.

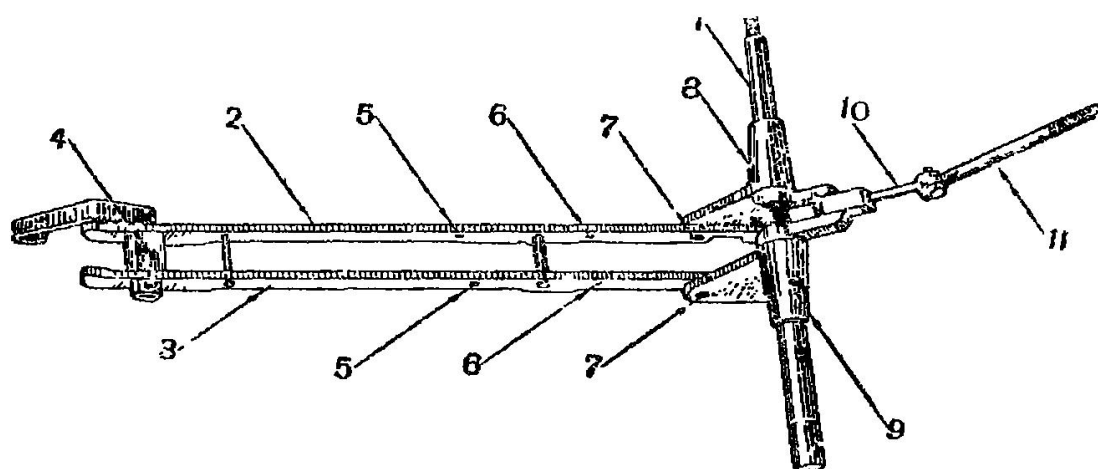


Рис. 5. Крышка с коленчатым валиком, шатуном и поршеньком

Планки имеют спереди отверстия для прохода оси замыкателя 4 и посредине две пары отверстий 5 и 6: отверстия 5 служат для прохода болта лотка¹, отвер-

¹ Болт лотка по своему устройству одинаков с болтом крышки машинки (рис. 6) и отличается от него лишь линейными размерами.

ствия 6—для крепления державки толкателя. Сзади планки имеют еще две пары отверстий, служащих для прохода болта крышки машинки (рис. 6), крепящего крышку к раме-стойке.

Крайние отверстия (на рисунке не видны) служат для крепления крышки болтом при набивке магазинов пулемета ДП, а следующие за ними отверстия 7 — для крепления крышки при набивке магазинов пулеметов ДТ и ДА.

Между задними отверстиями на планках имеются вырезы, в которые входят соски заднего загнутого кверху конца рамы-стойки, удерживающие крышку в поднятом кверху положении при вкладывании и вынимании магазинов пулеметов ДТ и ДА.



Р и с. 6. Болт
крышки

Снизу планок имеются вырезы, конфигурация которых соответствует выступающим частям нижних дисков магазинов пулеметов ДП, ДТ и ДА.

Правая планка на переднем конце имеет (на рисунке не виден) сосок, который ограничивает поворот замыкателя при закреплении им крышки машинки на переднем загнутом кверху конце рамы-стойки.

На задних концах планок, на стойках, крепятся подшипники 8 и 9 для коленчатого валика.

Подшипники представляют собой трубки, составляющие одно целое со своими стойками, которые в свою очередь приварены к планкам крышки машинки.

Для смазки коленчатого валика подшипники имеют сверху по одному отверстию.

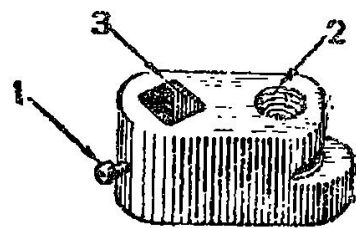
Коленчатый валик с шатуном и поршеньком (рис. 5) служит для приведения в движение всех подвижных частей машинки. Правый конец коленчатого валика навинтован для навинчивания на него рукоятки; левый конец квадратного сечения — для крепления кривошипа.

Между щечек колена коленчатого валика имеется шейка, на которой крепится шатун 10.

Шатун служит для преобразования вращательного движения коленчатого валика в поступательно-возвратное. Он состоит из двух частей — головки и бруска фигурного сечения, которые после посадки на шейку коленчатого валика скреплены наглухо двумя заклепками.

На переднем конце шатуна имеется вилка, в которой помещается и закрепляется осью головка поршенька 11.

Поршеньек служит для досылки патронов в приемники магазинов и представляет собой круглый стержень с округленным срезом на одном конце и плоской головкой с круглым отверстием на другом конце. Округленный срез сделан на поршеньке, чтобы избежать задержки, которая получится при натывании тупого конца поршенька на пулю очередного патрона; плоская головка с круглым отверстием — для соединения с шатуном.



Р и с. 7. Кривошип

К р и в о ш и п (рис. 7) служит для сообщения толкателю поступательно-возвратного движения. По своей форме кривошип представляет собою продолговатое тело, концы которого закруглены. Он имеет три навинтованных и одно квадратное отверстия. Навинтованное отверстие 1 служит для помещения винта, контрящего кривошип на коленчатом валике, а два других — для крепления к кривошипу толкателя при помощи его оси¹.

Отверстия для крепления толкателя расположены одно над другим и с разных сторон. Отверстие, расположенное на удлиненной стороне (на рисунке не видно), служит для крепления толкателя при набивке магазинов пулеметов ДТ и ДА, а отверстие 2, расположенное на противоположной стороне, — для

¹ Ось толкателя представляет собою винт с круглой головкой, имеющей прорезь для отвертки.

крепления толкателя при набивке магазинов пулемета ДП.

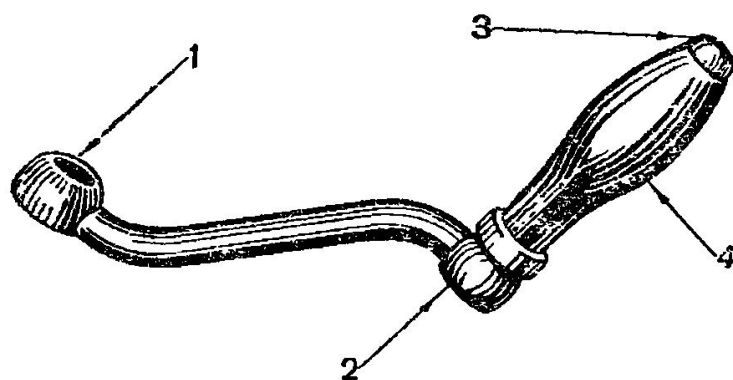
Квадратным отверстием 3 кривошип насаживается на левый конец коленчатого валика.

Толкатель (рис. 8) служит для поворота кольца машинки вокруг своей оси. Он имеет форму стержня,



Р и с. 8. Толкатель

один конец которого имеет ушко с двумя круглыми отверстиями 1 и 2, а другой — головку в виде сапожка. Отверстия, расположенные на ушке, служат для крепления толкателя к кривошипу, причем отверстие 1 служит для крепления толкателя при набивке магазинов пулеметов ДТ и ДА, а отверстие 2 — для крепления толкателя при набивке магазинов пулемета ДП. Консц



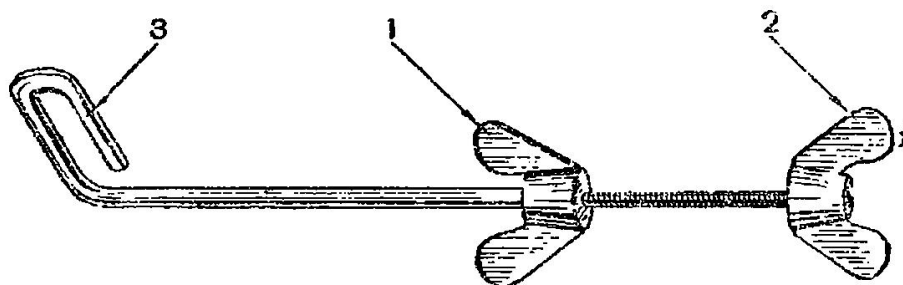
Р и с. 9. Рукоятка

стержня, на котором находится головка, слегка выгнут в горизонтальной плоскости, для того чтобы иметь возможность удалять или приближать его рабочую часть к оси вращения кольца.

Головка толкателя имеет с одной стороны вырез 3, широкой гранью которого упирается в шпильки при набивке магазинов пулемета ДП, а с другой стороны—

выступ 4, который западает в овальные отверстия кольца при набивке магазинов пулеметов ДТ и ДА.

Рукоятка (рис. 9) служит для вращения коленчатого валика, от которого приводятся в движение все подвижные части машинки. Она имеет форму изогну-



Р и с. 10. Державка толкателя

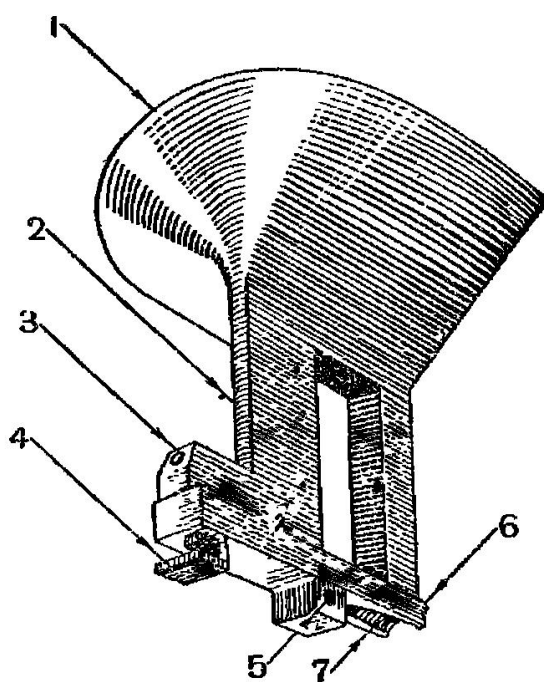
того в одной плоскости стержня, на концах которого имеются головки с навинтованными отверстиями.

Отверстие 1 большего диаметра назначено для навинчивания рукоятки на коленчатый валик; отверстие 2 — для крепления винта 3 черенка 4 рукоятки.

Державка толкателя (рис. 10) предназначена для направления движения толкателя и поддержки его при поднятой вверх крышке машинки.

Один конец державки имеет резьбу, на которую навинчиваются два баращка 1 и 2, служащие для закрепления державки на крышке машинки и регулирования ее положения относительно крышки.

Другой ее конец загнут в виде петли 3, в которой помещается толкатель. Длина державки, т. е. удаление ее петли от крышки машинки, регулируется в зависимости от системы набиваемых патронами магазинов.



Р и с. 11. Лоток

Л о г о к (рис. 11) предназначен для питания машинки патронами при набивке магазинов. Он состоит из воронки 1, обоймы 2 и направляющей поршенька 3; все они соединены в одно целое при помощи сварки.

Направляющая поршенька служит основанием лотка и имеет наклонное круглое отверстие, в котором ходит поршень при досылке патронов в магазин. Снизу направляющая имеет два прилива. На заднем приливе имеется крючок 4 для крепления лотка на штифте крышки машинки; на переднем приливе — круглое отверстие 5 для прохода болта лотка. Спереди, по бокам, направляющая имеет два выступа 6, которыми лоток опирается на планки крышки машинки.

В передней части направляющей также имеется эллиптическое отверстие 7 для прохода патронов из обоймы лотка в приемник магазина.

Обойма с боков имеет продольные окна, позволяющие видеть положение патронов и устранять возможные перекосы.

К о л ь ц о м а ш и н к и (рис. 12) служит для закрепления верхних дисков магазинов и их поворачивания при набивке патронами. Кольцо покоится на трех распорках, расходящихся из центра под углами в 120° . Кольцо по меньшему своему радиусу имеет буртик 1, на который опираются магазины пулемета ДП при набивке их патронами.

Сверху, по окружности большого радиуса, в кольцо запрессовано 50 шпилек 2, в которые поочередно упирается толкатель и тем самым поворачивает вокруг оси кольцо с магазином пулемета ДП.

Между буртиком и шпильками в кольце имеются 22 овальных отверстия 3, служащих для поворачивания кольца толкателем при набивке магазинов пулеметов ДТ и ДА.

Снизу кольца на трех винтах прикреплена вилка 4, которая захватывает винт подавателя магазина пулемета ДП и тем самым скрепляет его верхний диск с кольцом.

В центре распорок кольца имется втулка 5, которой кольцо насаживается на ось рамы-стойки. Сверху на распорках, на разных расстояниях от центра, укреплено по одному зажимному кулачку, причем два из них (6 и 7) укреплены неподвижно, а один (8) может вращаться на своей оси. Кулачок 8 снабжен соском и

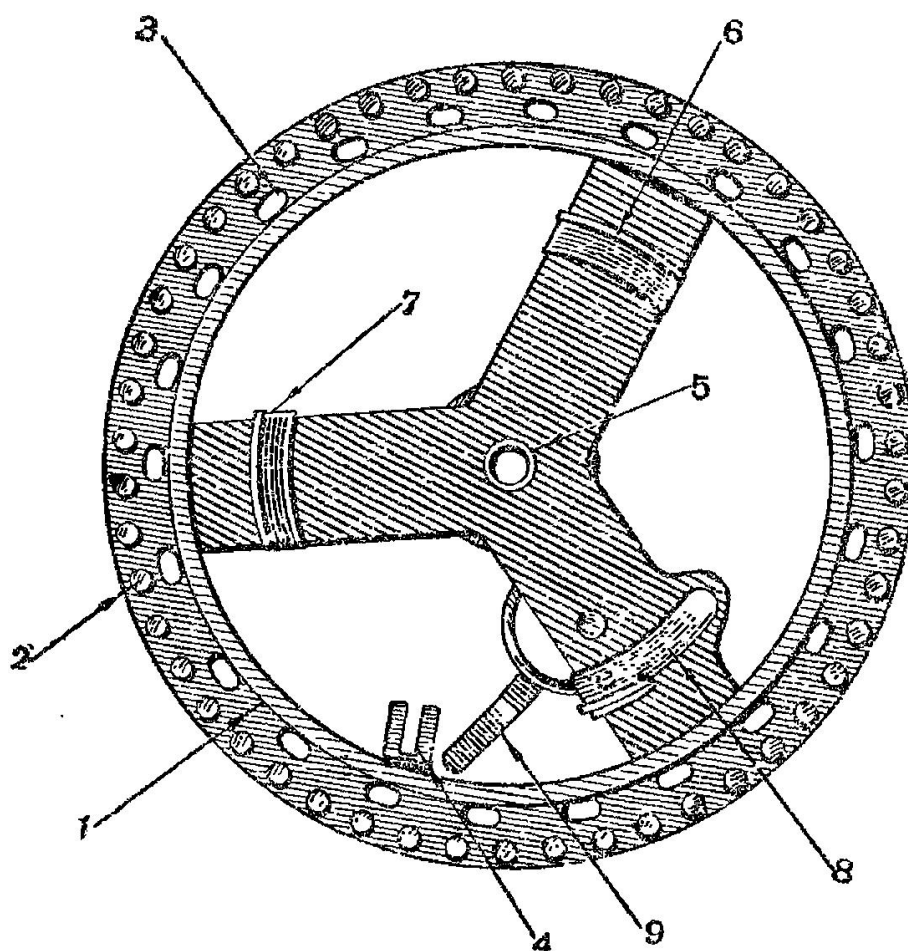


Рис. 12. Кольцо машинки

рычагом 9, в котором имеется эксцентрический вырез (на рисунке не виден) для поворачивания.

Кулачки имеют своим назначением закрепление верхних дисков магазинов пулеметов ДТ и ДА при их набивке. С этой целью они имеют буртики с насеченными с внутренних сторон плоскостями для лучшего сцепления с верхними дисками магазинов пулеметов ДТ и ДА.

3. ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ ЧАСТЕЙ

Вращением коленчатого валика при помощи рукоятки приводится в поступательно-возвратное движение соединенный с ним при помощи кривошипа толкатель. Последний, продвигаясь вперед и упираясь широкой гранью выреза головки в шпильку кольца (при набивке магазинов пулемета ДП) или же выступом в переднюю стенку отверстия (при набивке магазинов пулеметов ДТ и ДА), повернет кольцо машинки вокруг центральной оси на шаг одного патрона. Следующий за ним поршень, толкаемый шатуном под действием коленчатого валика, упрется своим концом в пулю патрона и дошлет его в приемник магазина.

Кольцо машинки, будучи соединено с верхним диском магазина и вращаясь под действием толкателя, будет заводить спиральную пружину магазина и поворачивать верхний диск, освобождая тем самым место для досылаемого поршеньком нового патрона в приемник магазина.

При движении толкателя назад, в момент его расцепления с кольцом машинки, пружина магазина немного сдает назад и тем самым способствует правильной укладке патронов на гребенке магазина.

После того, как поршень под действием на него коленчатого валика с шатуном отойдет назад и минует окно лотка, то под собственной тяжестью и тяжестью находящихся сверху патронов подается очередной патрон, который будет снова дослан движущимся вперед поршеньком в приемник магазина.

При дальнейшем вращении коленчатого валика взаимодействие частей будет повторяться в той же последовательности.

4. РАЗБОРКА И СБОРКА МАШИНКИ

Разборка и сборка машинки производится для чистки и смазки, замены неисправных частей, а также при переходе от набивки одного вида магазинов к другому

виду. Исправно действующую и хорошо отрегулированную машинку без нужды разбирать и собирать не рекомендуется.

Разборка

Для разборки машинки следует:

1) придерживая рукой коленчатый валик, отвернуть рукоятку, вращая ее против движения часовой стрелки;

2) отделить лоток, для чего предварительно отвернуть барашек болта и вынуть болт из отверстий планок крышки;

3) отвернуть отверткой винт толкателя и отделить толкатель, пропуская его ушко через петлю державки;

4) отвернуть правый барашек державки и вынуть державку из отверстий планок крышки;

5) отделить крышку, для чего освободить замыкатель, отвернуть барашек и вынуть из отверстия болт крышки машинки;

6) отделить кольцо машинки от рамы-стойки, поднимая его кверху;

7) отвернуть отверткой стопорный винт кривошипа и отделить кривошип от коленчатого валика.

Дальнейшую разборку разрешается производить лишь в оружейных мастерских.

Сборка

Сборка машинки производится в порядке, обратном разборке, причем сборка ее для набивки патронами магазинов пулемета ДП отлична от сборки для набивки магазинов пулеметов ДТ и ДА.

При сборке машинки для набивки магазинов пулемета ДП следует руководствоваться следующими указаниями:

1) Крышка машинки должна быть присоединена своим болтом к заднему, загнутому кверху, концу рамы стойки через крайнее (наружное) отверстие (рис. 1).

2) Кривошип толкателя должен быть насажен на коленчатый валик малым коленом наружу и составлять с коленом валика угол около 62° (рис. 1).

3) Толкатель должен быть присоединен своим винтом к отверстию 2 кривошипа через отверстие 2 толкателя (рис. 8). Вырез 3 головки толкателя должен быть обращен вниз и середина его должна попадать на шпильку кольца.

При сборке машинки для набивки магазинов пулеметов ДТ и ДА следует руководствоваться следующим:

1) Крышка машинки должна быть присоединена своим болтом к заднему, загнутому кверху, концу рамы-стойки через второе от края отверстие 7 (рис. 2 и 8).

2) Кривошип толкателя должен быть насажен на коленчатый валик большим коленом наружу и составлять с коленом валика угол около 62° (рис. 2).

3) Толкатель должен быть присоединен своим винтом к кривошипу через отверстие 1 толкателя (рис. 8). Выступ 4 головки толкателя (рис. 8) должен быть обращен вниз и западать в овальное отверстие кольца машинки.

5. НАБИВКА МАГАЗИНОВ ПАТРОНАМИ

Для набивки магазинов патронами необходимо:

1) Соответствующим образом собранную машинку прикрепить к ящику-футляру или к столу или скамейке, если работа производится в казарменных условиях.

2) Освободить замыкатель крышки машинки и поднять крышку вместе с смонтированными на ней деталями кверху. При этом крышка удержится в поднятом положении, упираясь вырезами планок в соски рамы-стойки.

3) Вставить в машинку магазин пулемета. Магазин пулемета ДП накладывается на буртик кольца верхним диском вниз, чтобы винт подавателя вошел в вилку кольца машинки, рожки нижнего диска охватили

выступ рамы-стойки и приемник помещился между планками крышки.

Магазины пулеметов ДТ и ДА накладываются верхним диском на полочки кулачков распорок кольца и закрепляются с помощью рычага подвижного кулачка.

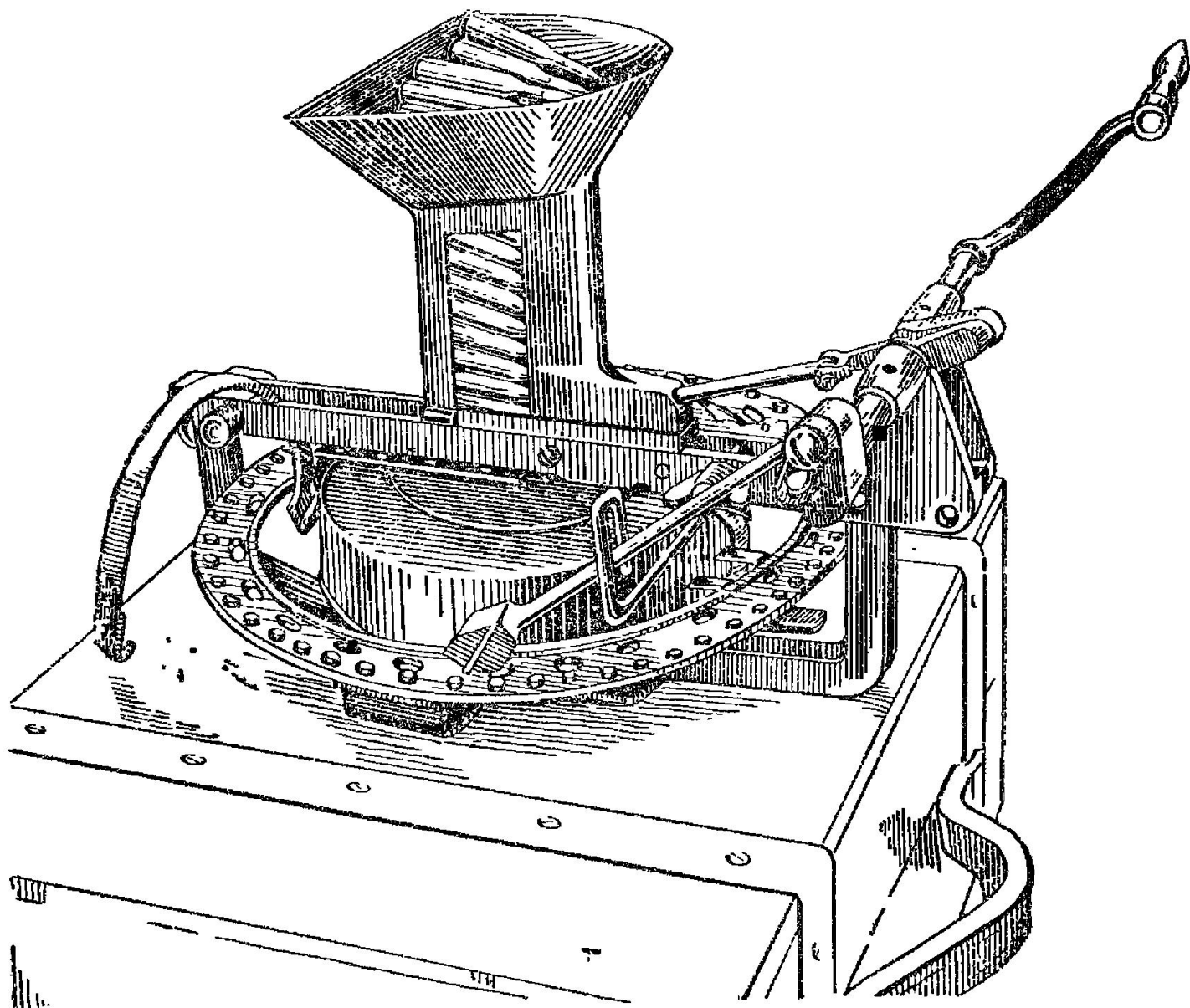


Рис. 13. Общий вид при набивке магазинов ДА (положение ремешка)

При закреплении магазинов пулемета ДА отстегивается его ремешок и пропускается между планками крышки (рис. 13).

4) Опустить на магазин крышку машинки и закрепить ее замыкателем к раме-стойке.

5) Проверить, не заедают ли где-нибудь трущиеся части, для чего привести коленчатый валик во вращательное движение. Особое внимание обратить на то, чтобы толкатель не задевал за одну из стенок петли державки.

Перед набивкой магазинов пулеметов ДТ и ДА обратить внимание на то, чтобы толкатель своим выступом упирался в переднюю стенку овального отверстия кольца при положении, когда колено коленчатого валика, шатун и поршень составляют прямую линию.

6) Насыпать в лоток патроны таким образом, чтобы пули были направлены в одну сторону и лежали в конусной части воронки лотка.

7) Вращая рукоятку по часовой стрелке (от себя) и подсыпая в воронку по мере ее освобождения новые патроны, набить магазин положенным количеством патронов. Вращение рукоятки следует производить равномерно, без рывков. Для лучшего обеспечения подачи патронов последние необходимо левой рукой слегка встряхивать.

8) Освободить замыкатель крышки, поднять ее вверх и снять с кольца наполненный патронами магазин.

При снятии с кольца машинки магазинов пулеметов ДТ и ДА нужно еще освободить при помощи рычага зажимной кулачок.

Набивка магазинов патронами, по желанию, может производиться одним или двумя человеками. При набивке одним человеком правая рука используется для вращения рукоятки и левая — для подсыпки патронов в воронку лотка.

При набивке магазинов двумя человеками один из них вращает рукоятку, а другой производит подсыпку патронов и устраняет возможные при набивке задержки, чем ускоряется процесс работы.

6. ВОЗМОЖНЫЕ ЗАДЕРЖКИ ПРИ НАБИВКЕ МАГАЗИНОВ; ИХ УСТРАНЕНИЕ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

При работе с исправной не изношенной машинкой могут встретиться следующие характерные задержки:

- 1) заклинение патрона в приемнике магазина;
- 2) заклинение патрона поршеньком в нижнем окне лотка;
- 3) неподвижение патрона в приемник магазина (упор шляпкой в заднюю стенку лотка).

Заклинение патрона в приемнике магазина

П р и ч и н а. Неполный (меньше чем на шаг патрона) поворот кольца машинки, как следствие неправильной сборки или нарушения регулировки.

У с т р а н е н и е. Вращением за рукоятку отвести поршень доотказа назад и, приподняв вверх патроны, находящиеся в обойме лотка, вытолкнуть из приемника магазина застрявший патрон.

П р е д у п р е ж д е н и е. Проверить правильность сборки и регулировку машинки, согласно описанию в разделах 4 и 5.

Примечание. При набивке магазинов пулеметов ДТ и ДА неполный поворот верхнего диска может также происходить от проворота его в обратную сторону в зажимных кулачках. В этом случае следует закрепить верхний диск вновь, руководствуясь указаниями раздела 5.

Заклинение патрона поршеньком в нижнем окне лотка

П р и ч и н а. Перекос патрона в обойме лотка, вследствие чего поршень упрется головкой не в кончик пули, а в корпус патрона.

У с т р а н е н и е. Вращением рукоятки отвести поршень назад и вытолкнуть патрон в обойму лотка. Если патрон не помят, продолжать набивку. Помятые патроны следует выбросить.

Предупреждение. При набиивке следить за правильным положением патронов, поправляя их пальцами через продольные вырезы обоймы.

Непродвижение патрона в приемник магазина (упор шляпкой в заднюю стенку лотка)

Причина. Неповорот кольца машинки, как следствие проскакивания толкателя мимо шпилек или овальных отверстий кольца машинки. Проскакивание толкателя может происходить из-за самоотвинчивания его оси или из-за трения толкателя о стенки петли державки.

Устранение. Вращением за рукоятку отвести толкатель назад и поставить патрон в нормальное положение.

Предупреждение. Подвинтить ось толкателя и отрегулировать положение толкателя таким образом, чтобы он не задевал за стенки петли державки.

7. ОСМОТР МАШИНКИ И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Для гарантирования безотказной работы машинка должна подвергаться периодическим осмотрам, причем следует иметь в виду, что после продолжительной работы могут иметь место следующие неисправности:

1) Износ отверстий в сочленении шатуна с поршеньком, что может привести к заеданию поршенька в направляющей лотка.

Для устранения недостатка палец шатуна следует заменить новым, изготовленным с повышенным размером по диаметру на 0,15—0,20 мм.

2) Ослабление соединения головки шатуна с бруском, что вызывает боковую качку шатуна на шейке коленчатого валика.

Для устранения этого следует подтянуть заклепки, скрепляющие головку с бруском шатуна.

3) Износ квадратного отверстия кривошипа и конца коленчатого валика, что вызывает качку кривошипа на коленчатом валике.

Для устранения качки следует подложить тонкие прокладки из латуни или из жести.

4) Износ оси рамы-стойки и центрального отверстия кольца машинки, вследствие чего кольцо имеет боковую качку, что при набивке магазинов ДП часто ведет к расцеплению кольца машинки с верхним диском магазина.

Для устранения этого необходимо в центральное отверстие кольца впрессовать латунную втулочку, выдержав внутренние ее размеры по оси рамы.

5) Износ круглых отверстий ушка толкателя, вследствие чего толкатель на своей оси имеет продольную и боковую качку и зачастую выступ его не попадает в овальные отверстия кольца.

Для устранения этой неисправности следует заменить ось толкателя новой, изготовленной с повышенным размером по диаметру на 0,10—0,15 мм. Можно также в отверстия толкателя впрессовать латунные втулочки.

6) Износ рабочих граней толкателя или его прогиб, что ведет к недовороту кольца машинки.

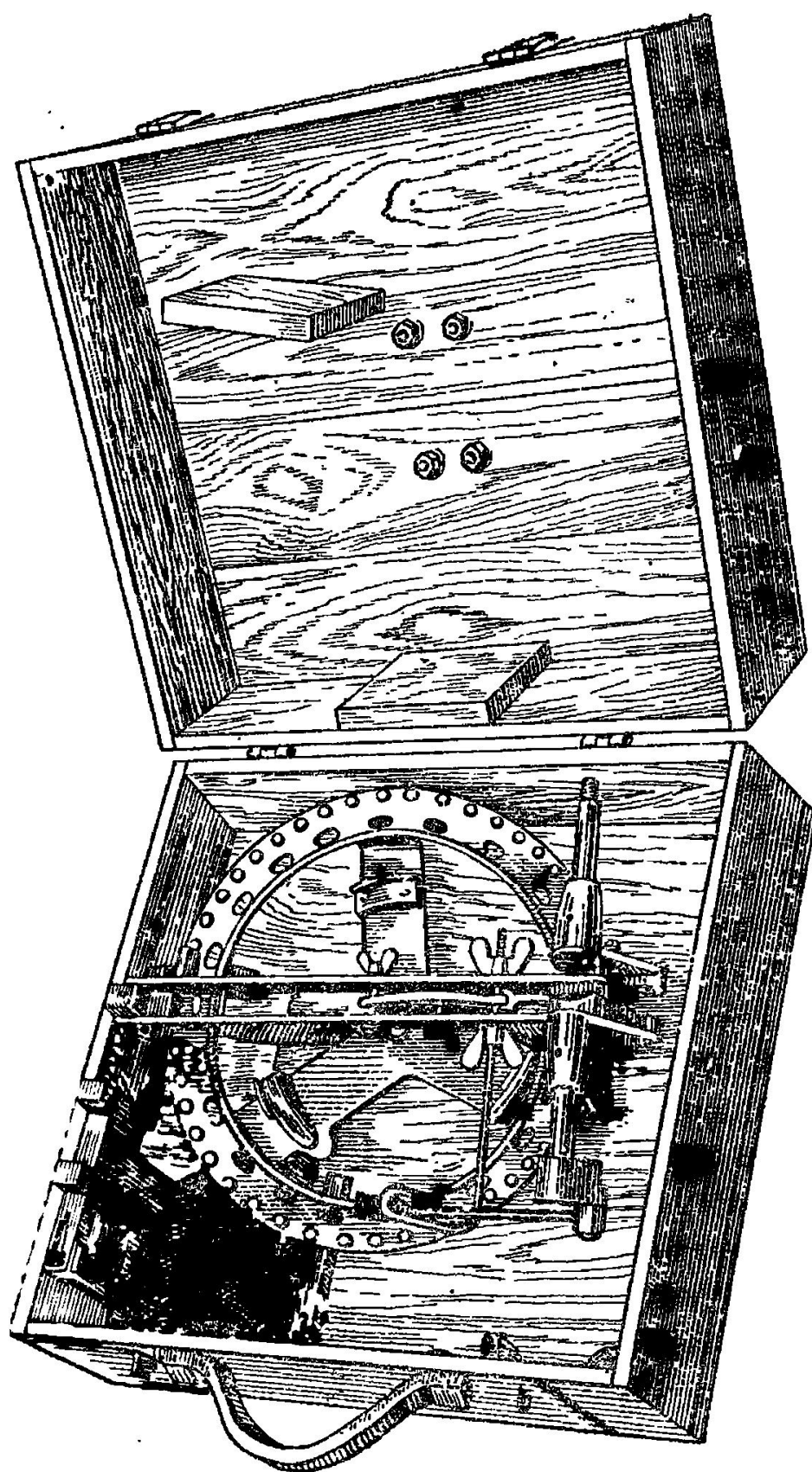
Для устранения следует заменить толкатель на новый или же выправить его в случае обнаружения прогиба.

7) Погнутость вилки кольца машинки, служащей для сцепления кольца с винтом подавателя магазина пулемета ДП.

Для устранения недостатка следует выправить вилку, обеспечив ее надежное скрепление с винтом подавателя магазина.

8. УХОД И СБЕРЕЖЕНИЕ

Машинка, как дорогостоящий и относительно сложный прибор, нуждается в внимательном уходе и бе-



Р и с. 14. Ящик-футляр

режном обращении. Следует помнить, что прогиб или поломка одной из деталей может временно вывести машинку из строя.

Во время работы и после нее машинку нужно подвергать внимательному осмотру и в случае обнаружения каких-либо неисправностей принимать меры к их устранению.

После работы машинку следует протереть сухой чистой тряпкой или хлопчатобумажными концами, слегка смазать ружейным маслом и уложить в ящик-футляр (рис. 14).

Для укладки в ящик следует снять с коленчатого валика рукоятку и с крышки машинки лоток.

Рукоятка и лоток укладываются в свои гнезда и закрепляются завертками.

Закрыв крышку ящика, следует убедиться, что как сама машинка, так и ее детали (рукоятка, лоток) прочно закреплены и внутри ящика не перемещаются. Это особенно важно потому, что ящик служит не только для хранения машинки, но и для переноски и перевозки ее.

При длительном хранении машинки без употребления рекомендуется ее смазать густой смазкой—шущечным салом или вазелином.

Ведомость

деталей универсальной машинки системы Ракова

№ п/п	Наименование деталей	Колич. на одно изделие	№ п/п	Наименование деталей	Колич. на одно изделие
1	Рама-стойка	1	24	Рукоятка	1
2	Крышка	1	25	Винт черенка рукоятки	1
3	Рычаг замыкателя	1	26	Деревянный черенок	1
4	Шпилька рычага	1	27	Державка толкателя	1
5	Ось замыкателя	1	28	Барашек державки	2
6	Шайба оси замыкателя	1	29	Лоток	1
7	Шпилька шайбы	1	30	Кольцо машинки	1
8	Эксцентрик замыкателя	1	31	Распорки кольца	3
9	Крепительный штифт планок	2	32	Втулка кольца	1
10	Сосок-ограничитель	1	33	Заклепка втулки	6
11	Коленчатый валик	1	34	Кулачок неподвижный	2
12	Шайба коленчатого валика	2	35	Заклепка кулачка	4
13	Шатун	1	36	Кулачок подвижный	1
14	Головка шатуна	1	37	Ось подвижного кулачка	1
15	Палец шатуна	1	38	Рычаг подвижного кулачка	1
16	Заклепка головки шатуна	2	39	Ось рычага	1
17	Шайба пальца шатуна	1	40	Направляющий болт рычага	1
18	Шплинт пальца шатуна	1	41	Шпилька кольца	50
19	Поршень	1	42	Вилка	1
20	Кривошип	1	43	Винт вилки	3
21	Винт кривошипа	1	44	Болт крышки	1
22	Толкатель	1	45	Барашек болта крышки	1
23	Ось толкателя	1	46	Болт лотка	1
			47	Барашек болта лотка	1